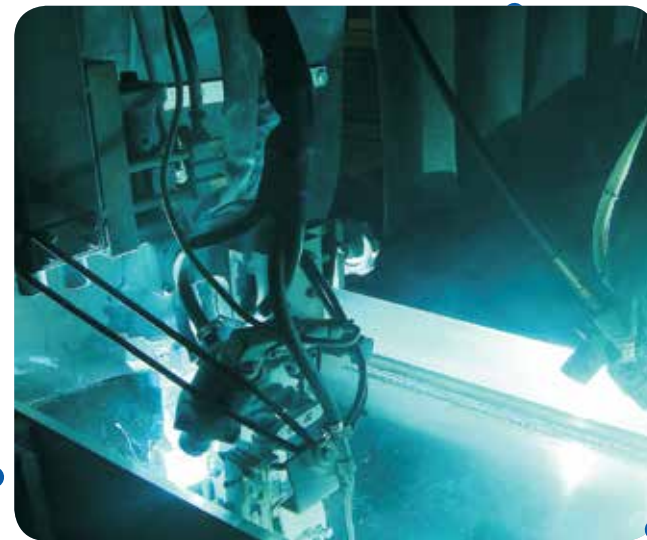


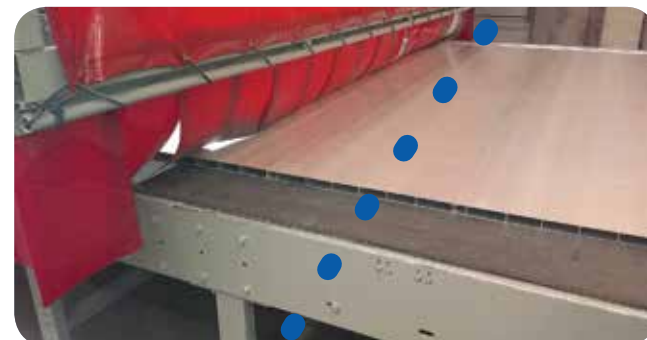
MOVING FLOOR - ruchoma podłoga



Największa w Europie fabryka naczepek z ruchomą podłogą



Spawanie naczepek STAS jest zrobotyzowane, dzięki czemu konstrukcja naczepek jest bardziej trwała i zwarta niż w przypadku spawania ręcznego. Roboty utrzymują ciągłą, jednolitą spoinę oraz prawidłową temperaturę przelotów, co zapobiega powstawaniu „wytków” oraz tzw. „zimnych spawów”, które powodują pęknięcie i osłabienie konstrukcji naczepek.



Zdjęcie spawania prawy dolny narożnik ściany – zautomatyzowany proces spawania elementów naczepek



Seria 5086 i 5383 to najwyższej twardości stop aluminium magnezu i krzemu – H34 – z huty ALCOA (HB do 110 Brinelli i do 270N/mm²)

Volume - objętościowe NACZEPY WYWROTKI



Naczepy wywrotki

Niska masa własna
= większa ładowność

Najszerzy rozstaw podwozia na rynku
= Najwyższa stabilność prowadzenia

Wbudowany mechanizm wywrotki:
= Nisko umiejscowiony środek ciężkości

Gęsto rozmieszczone profile aluminiowe

Certyfikat CE i TUV



Ściana przednia

Prosta ściana przednia z blachy aluminiowej 4 mm wzmocniona w narożnikach i przy mocowaniu siłownika. Podest roboczy wysokiego bezpieczeństwa z atestem CE. Bezpieczne poręcze, progi bezpieczeństwa, uchwyty i łańcuch bezpieczeństwa

Ściany boczne

Gładkie panele aluminiowe (600mm szerokość, 30 mm grubość) łączenia kłamrowe w pełni pospawane po bokach. Grubość wewnątrz 3 mm i na zewnątrz 2 mm

Specjalne wzmocnienia w narożnikach i na łączeniach profili bocznych z podłogą.



Podwozie

Wykonanie z aluminium – unikalny rozstaw 1600 mm

Podłużnice wykonane są ze specjalnie zaprojektowanych T-profilu (200 mm szerokości) i pełnej grubości belek 5383 H34. Podłużnice są spawane przez roboty. Mechanizm wywrotki zintegrowany, nisko umiejscowiony. Środek ciężkości, wysza stabilność, najwyższej jakości aluminium AlMgSi 1-F31-wzmocnione. Dodatkowo wzmocnienia z przodu i z tyłu podwozia. Wszystkie instalacje w powłokach rurek PVC

Sworzeń i nogi podporowe

2" sworzeń, montowany od dołu, zamocowany na 10 mm stalowej płycie. Nogi podporowe przeznaczone do pracy z naczepek z zawieszaniem pneumatycznym



Rekomendowane zastosowanie:
Transport towarów luzem, materiałów sypkich nie wycierających powłok skrzyni. Transport towarów paletowych.

Konstrukcja dachu i pokrycie
3 zaokrąglone belki pod plandekę, wzdłuż górnych obrzeży standardowo rozłożona plandeka, kolor dowolny, aluminiowa belka plandeki.



Osie i zawieszenie

3 x 9 tonowe osie MERCEDES DCA zawieszenie pneumatyczne – 22.5" tarczowe hamulce (śr. 430 mm) Oryginalne zawieszenie MERCEDES DCA. Zawór regulowania wysokości platformy

Ogumienie:

7 x stalowych felg 22.5 x 11.75 (Off set 120)
7 x opon 385/65 R22.5 GOODYEAR MST (inne w opcji)



	masa własna (kg) wg (*)	pojemność (m ³)	długość wewn. (mm)	szerokość wewn. (mm)	wysokość wewn. (mm)	kąt wywrotki (st.)	odległość (mm) (sworzeń - śr. osi)
V9	5.900 6.000	45.3 51.6	9.664	2.470	1.900 2.165	46	6.800
V10	6.125 6.240	49.1 55.9	10.464	2.470	1.900 2.165	46	7.400
V11	6.325 6.450 6.600	53.3 60.6 67.3	11.364	2.470	1.900 2.165 2.400	45.5	7.470
V12	6.950 7.125	66.6 73.8	12.464	2.470	2.165 2.400	41.8	7.800
V13	7.250 7.450	71.1 78.9	13.314	2.470	2.165 2.400	43	8.000

* zależnie od wyposażenia



Naczepa wywrotka aerodynamiczna V STREAMLINE II



Specjalnie zaprojektowane profile ułatwiające spawanie.



Komputer Wabco SMARTBOARD w standardzie, menu w j. polskim, odczyt nacisków na osie



Rękaw zbożowy



Specjalna konstrukcja drzwi tylnych

multifunkcyjne NACZEPY WYWROTKI

Niska masa własna
= większa ładowność

Najszerzy rozstaw podwozia na rynku
= Najwyższa stabilność prowadzenia

Wbudowany mechanizm wywrotki
= Nisko umiejscowiony środek ciężkości

Gęsto rozmieszczone profile aluminiowe

Certyfikat CE i TUV



Skrzynia

Monolityczna wysokiej jakości konstrukcja skrzyni aluminiowej. Wykonana z najwyższej klasy profili 5383 H34 do 30% mocniejsza od popularnie stosowanych w branży

Ściany boczne

Żebrowane ściany wykonane z 4 mm (3 mm opcja) arkusza aluminium, wzmocnionych pionowymi U kształtnymi profilami. Dystans pomiędzy profilami co najmniej 370 mm. Specjalne wzmocnienia w narożnikach, na łączeniach profili bocznych z podłogą, specjalny profil, szerokość wewn. 2360 mm

Podłoga

Wykonana z jednego arkusza 6 lub 8 mm blachy aluminiowej w najwyższej jakości i odporności 5383 H34 oraz 110HB. Podłoga jest wspierana przez profile aluminiowe o wysokości 100 mm w rozstawie co 270 mm co wpływa na jej wytrzymałość

Ściana przednia

Prosta lub ukośna ściana przednia z blachy aluminiowej 4 mm wzmocniona w narożnikach przy mocowaniu siłownika. Podest roboczy wysokiego bezpieczeństwa z atestem CE, bezpieczne poręcze, progi bezpieczeństwa, uchwyty i łańcuch bezpieczeństwa.

Drzwi tylne

Drzwi wykonane z blachy aluminiowej 4 mm ze wzmocnieniami w narożnikach i w środku. Rodzaje: kłapa skośna, drzwi proste, podwójnie wygłowane, uniwersalne kłapo-drzwi. Z wymienną uszczelką gumową. Po jednym ryglu na każde skrzydło drzwi. Mechanizm blokowania obrotowej poprzeczki nad drzwiami. Pneumatycznie wspomaganą pracą 4 rygli blokujących kłapę

	masa własna (kg) wg (*)	pojemność (m ³)	długość wewn. (mm)	szerokość wewn. (mm)	wysokość wewn. (mm)	kąt wywrotki (st.)	odległość (mm) (sworzeń - śr. osi)
V7	5.090 5.150	26.7 31.5	7.800 7.846	2.360	1.450 1.700	47.0	4.825
V8	5.250 5.440 5.490 5.560	29.0 35.3 39.6 45.3	8.486 8.795 8.832 8.880	2.360	1.450 1.700 1.900 2.165	46.7	5.800
V9	5.650 5.765 5.895	38.6 43.2 49.5	9.616 9.652 9.700	2.360	1.700 1.900 2.165	46.8 45.8 45.8	6.800
V10	5.990 6.125	47.0 53.7	10.502 10.550	2.360	1.900 2.165	46.00	7.400
V11	6.600	58.0	11.370	2.360	2.165	45.8	7.470

* zależnie od wyposażenia

